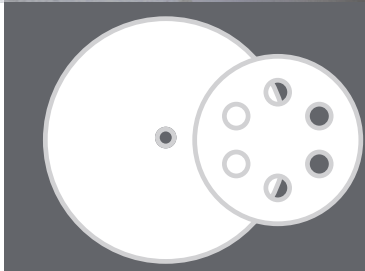
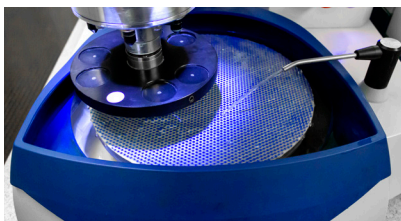


改进 研磨工序



DGD MOSAIC™

金刚石磨盘

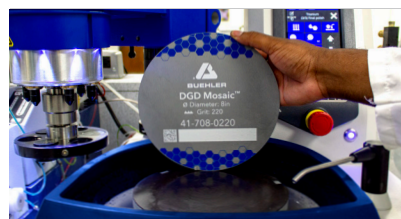


高效去除

使用标乐 DGD 金刚石磨盘，可明显提升研磨效率。标乐的 DGD Mosaic 系列产品在提供高去除率的同时，还可提供出色的研磨表面。这可缩短研磨周期时间，并增加产出，让您更快速地分析样品。

节省时间

不仅可缩短研磨时间，还可缩短切换步骤的时间。我们带磁性背面的 DGD 磨盘拆包即用，节省了安装时间。只需将磨盘放置在具有磁性贴的研磨铝盘上即可开始研磨。



更长使用寿命

DGD 磨盘的使用寿命更长，可有效节省更换时间及成本。且其可提供稳定的研磨性能，使您可以在相同时间内研磨更多的样品。

DGD Mosaic 磨盘应用指南

无论是哪种材料和应用，DGD Mosaic 磨盘都可满足您的需求。下表中列举了一些常用材料及其对应的 DGD Mosaic 磨盘推荐，可以达到最大的去除率和表面抛光效果。无论您需要对何种材料进行金相分析，相信标乐的技术专家可为您的实验室提供最佳的定制方案。

材料	← 粗 ————— 细 →				
	120 粒度	220 粒度	320 粒度	400 粒度	1000 粒度
低硬度表面处理钢			•		
中等硬度表面处理钢		•			
极硬表面处理钢	•				
>60 HRC 钢	•				
50-60 HRC 钢		•			
40-50 HRC 钢			•		
低碳钢			•		
铸铁		•	‡		
球墨铸铁 (SG)		•	‡		
白口铸铁	•				
高合金钢		•			
铁基高温合金		•	‡		
高强度合金钢		•			
镍		•	‡		
钴			•		
热喷涂			•	‡	
硅、硼和硬质合金			•	—————→ •	
电容器和二极管				•	‡
硅晶片				•	‡

•=建议使用 #1 ‡=建议使用 #2
注意:建议视特定材料和所需表面抛光效果而异。

订货信息

粒度 ANSI [FEPA]	等同 颗粒大小	8in [203mm]	10in [254mm]	12in [305mm]
120 [P120]	120µm	41-708-0120	41-710-0120	41-712-0120
220 [P240]	60µm	41-708-0220	41-710-0220	41-712-0220
320 [P400]	35µm	41-708-0320	41-710-0320	41-712-0320
400 [P600]	25µm	41-708-0400	41-710-0400	41-712-0400
1000 [P1500]	12µm	41-708-1000	41-710-1000	41-712-1000

以上每个商品编号包含一个磨盘和修磨棒 11-1190
*磨盘首次使用前需用修磨棒对其进行修磨



亚洲总部-标乐中国
依工测试测量仪器(上海)有限公司
销售热线:400 111 8683
咨询邮箱:info.cn@buehler.com
官方网站:www.buehler.com.cn

标乐全球总部 - 美国
847-295-6500 | info@buehler.com

标乐公司德国办事处
info.eu@buehler.com

标乐公司法国办事处
info.eu@buehler.com

标乐公司英国办事处
info.eu@buehler.com

标乐公司中国办事处
info.cn@buehler.com

标乐公司日本办事处
info.japan@buehler.com

标乐公司亚太地区办事处
info.asia@buehler.com

